

ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНОЙ СТАНОК ВПК ПРО-12

СДЕЛАНО В РОССИИ

ПРИ ОТГРУЗКЕ ПОЛНОСТЬЮ ПОДГОТОВЛЕН К РАБОТЕ И ЗАПРАВЛЕН МАСЛОМ

- Выпрямление арматуры диаметром от 4 до 12 мм из бухт
- Можно задавать необходимый размер и количество прутков для автоматической правки и резки
- Подача и выпрямление арматуры происходит за счет обкатки выпрямляющих роликов вокруг арматуры
- Производится более 10 лет
- Все внутренние части станка загрунтованы и обработаны антикоррозийным покрытием
- Высокая степень автоматизации и быстрая скорость протяжки
- Малые габариты и вес позволяют легко перемещать станок
- Все элементы станка хорошо закреплены и защищены

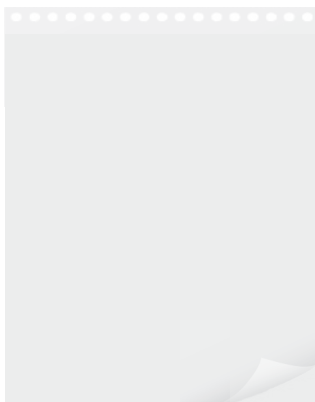
Технические характеристики:

| Мощность, кВт | Скорость протяжки арматуры Ø12 мм, м/мин | Диаметр арматуры класса ГОСТ 5781-82 и 10884-94 А-III (А400) | Привод ножа | Габариты в упаковке, мм | Вес брутто, кг* |
|---------------|--|--|-------------|-------------------------|-----------------|
| 7,5 | до 35 | 4-12 | гидравлика | 1480×740×900 | 278 |

* Вес правильно-отрезных станков указан в комплекте с пультом управления

ОСНАЩЕН ПАНЕЛЬЮ УПРАВЛЕНИЯ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ. СКОРОСТЬ ПРОТЯЖКИ ДО 35 М/МИН

СТОИМОСТЬ:



Автоматическая панель управления с ЧПУ



Подвижный нож



**ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1

Адрес места осуществления деятельности: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК, Основной государственный регистрационный номер 1107746903000

Телефон: +74952255274 Адрес электронной почты: info@gk-vpk.ru

в лице генерального директора Кубасова Владислава Алексеевича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие: правильно-отрезные станки, модели ВПК ПРО-12, ВПК ПРО-14 Компакт, ВПК ПРО-14, ВПК ПРО-14н, ВПК ПРО-14нм, ВПК ПРО-15

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "ВПК технология"

Место нахождения: 109544, Россия, город Москва, улица Школьная, дом 47, комната 1

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142842, Россия, Московская область, Ступинский район, село Константиновское, производственно-складской комплекс ВПК

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3827-001-38375062-2015

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8462299100

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний №№ МСК-15183, МСК-15184, МСК-15185 от 08.07.2020 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью "Гелион", сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.31218.ИЛ.00008

Схема декларирования соответствия: Id

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок службы (годности) указан в эксплуатационной документации. Обозначения и наименования стандартов, включенных в перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств": разделы 4, 9-11 ГОСТ 12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", раздел 2 ГОСТ 12.2.107-85 "Система стандартов безопасности труда. Шум. Станки металлорежущие. Допустимые шумовые характеристики", разделы 4 и 5 ГОСТ 12.1.012-2004 "Система стандартов безопасности труда. Вибрационная безопасность. Общие требования", ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 "Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования", разделы 4, 5, 7 и 8 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) "Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в промышленных зонах. Требования и методы испытаний", раздел 7 ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) "Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в промышленных зонах. Нормы и методы испытаний".

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.07.2025 включительно.


(подпись)



Кубасов Владислав Алексеевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.НА81.В.13531/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 08.07.2020